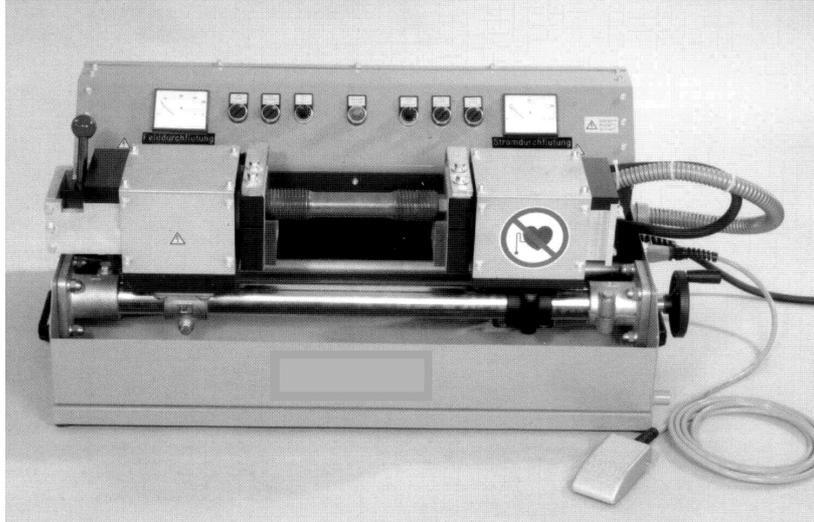


Rissprüfbank Micro-Flux



Mit zwei Wechselstrom-Magnetisierungs-Kreisen ausgerüstet.

Die zwei phasenverschobenen Wechselströme erzeugen ein drehendes Magnetfeld, Risse werden in einem Arbeitsgang in jeder Richtung angezeigt.

Unter Verwendung von Magnetisierungsdornen sind zur Prüfung ringförmiger Teile folgende Verfahren möglich:

- Induktionsdurchflutung zur Anzeige von Radialrissen
- Hilfsdurchflutung zur Anzeige von Axialrissen

Jeder Magnetisierungskreis ist ausgerüstet mit:

- Entmagnetisierung in beiden Kreisen
- Stufenlose Intensitätsregelung
- Anzeigeinstrument analog oder digital
- jeder Magnetisierungskreis ist einzeln zu- oder abschaltbar
- Kompakte Bauweise

Technische Daten

	<u>Micro-Flux 300</u>	<u>Micro-Flux 450</u>
Einspannlänge	: 10 - 300 mm	: 10 - 450 mm
Spannhub	: 7 mm	alle anderen Daten wie bei
Werkstückdurchmesser	: max. 125 mm	Micro-Flux 300
Werkstückgewicht	: max. 40 kg	
Wechselstrom Stromdurchflutung	: effektiv 1000 A	
Wechselstrom Felddurchflutung	: max. 12 KAW	
Netzanschluss	: 3 x 400 V / 32 A	
Steuerspannung	: 24 V	
Einschaltdauer	: 30 % ED	
	Absolut 10 sek. Ein – 15. sek. Aus	