

SCRATA Platten – Set, 48 Stück

Vergleichsplatten zur visuellen Bestimmung von Oberflächenfehlern an Sand-Gussstücken.
Oberflächenvergleichsmuster werden genutzt um Qualitätsstandards zwischen Kunden und Lieferanten festzulegen.

ISO 11971: 2008 Visuelle Prüfung der Oberflächengüte von Stahlgussstücken

DIN EN 1370: 1997 Gießereiwesen - Prüfung der Oberflächenrauheit mit Hilfe von Vergleichsmustern

EN 12454: 1998 Gießereiwesen - Visuelle Bestimmung von Oberflächenfehlern an Sandgussstücken



- **Oberflächenrauigkeit (A1-A5)**
Natürliche Oberfläche nach Stahlputzen
- **Oberflächeneinschlüsse (B1-B5)**
Nichtmetallisches Material in der Gussoberfläche
- **Gasporosität (C1-C5)**
Hinweis auf Gas an der Gussoberfläche
- **Elefantenhaut und Kaltschweißstellen (D1-D5)**
Oberflächenunregelmäßigkeiten mit einer faltigen Erscheinung
- **Schülpen (E1-E5)**
unregelmäßige metallische Verdickungen
- **Kernstützen (F1-F5)**
Hinweise auf Kernstützen oder eingegossene Kühlkörper
- **Oberflächenbeschaffenheit – Thermisches Putzen (G1-G5)**
Oberfläche nach Brennschneiden oder Lichtbogenschneiden mit Druckluft
- **Oberflächenbeschaffenheit – Mechanisches Putzen (H1-H5)**
Oberfläche nach mechanischem Entgraten der Gussoberfläche oder einer Oberfläche, welche vorher thermisch geputzt wurde
- **Schweißnähte (J1-J5)**
Hinweise auf Schweißnähte welche völlig oder teilweise durch thermisches oder mechanisches Putzen entfernt wurden.
- **Warmrisse (1-2)**
Riss mit unregelmäßigem Verlauf an der Oberfläche der im zuletzt erstarrten Gussstückbereich auftritt
- **Mechanisches Putzen - Entgraten (1)**
Meißelflecken die nach dem Entgraten großer Gussstücke zurückbleiben.

Größe der Platten: 150 mm x 100 mm, Gewicht - Set ca. 8.000 g

- Preis auf Anfrage

Andere Sets z.B. nach ASTM A802 auf Anfrage.

Alle Preise ab Lager, zuzüglich gesetzlicher MwSt., Änderungen vorbehalten