

Mobiler Prüfplatz zur Kettenprüfung

zum Prüfen von Hebe- und Lastketten entsprechend DIN 685
Teil 5 Abs. 4.3.1 und UVV 18.4 § 26 Abs. 3.

Unsere Kettenprüfeinrichtungen können für den Transport zerlegt werden
oder sind auf einem Transportwagen montiert.

Die Prüfeinrichtung wird wahlweise mit einem Prüfbehälter
von Ø 350 mm, Ø 400 mm, Ø 500 mm oder Ø 600 mm geliefert.
Eine Ringdusche zur Beseplung und die Magnetisierungsspule
aus Aluminium sind am Prüfmittelbehälter fest montiert.
Eine Hochleistungsprüfmittelpumpe sorgt für eine optimale
Beseplung der Kette mit Öl oder wasserlöslichem Prüfmittel.
Die Prüfmittelmenge kann über ein Ventil geregelt werden.



Als Hochstromerzeuger können folgende Rissprüfgerät eingesetzt werden
Wechselstrom:

- uf 1400 mit 1000 A effektiv
- uf 2000 mit 1500 A effektiv
- uf 2800 mit 2000 A effektiv

Halbwellengleichstrom

- uf 1400g mit 770 A effektiv (zus. Wechselstrom 1000 A)
- uf 2800g mit 1550 A effektiv (zus. Wechselstrom 2000 A)

Ausgestattet sind alle Geräte mit einer stufenlosen Regelung
und einem Analogen Messinstrument, welches in der Frontplatte
des stabilen Vollblech Gehäuse angebracht ist.

Zusätzlich im Lieferumfang enthalten sind ein Fußschalter mit 3 m
Kabel, Hochstromkabel und eine Stromverteilung mit 2 Steckdosen,
für die Prüfmittelpumpe und die UV - Leuchte.

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 07/2016